

Fischmagazin



Heft im Heft

Die Fachzeitschrift für die gesamte Fischwirtschaft



Vidal Feinkost setzt Qualitätskonzept konsequent um

**Traditionelle Räucherprodukte und
außergewöhnliche Geschmackskompositionen**

Kohlhoff Kistenwaschmaschinen

Bis zu 500 gereinigte Kisten pro Stunde

Mit den eigens für Lebensmittel erzeugende und verarbeitende Industriebetriebe entwickelten automatischen Kistenwaschmaschinen KWM 350 und KWM 500 hat Kohlhoff Hygienetechnik, Unna, sein mehr als 100 Produkte umfassendes Programm erweitert. Bei optimal eingestellter Durchlaufgeschwindigkeit können pro Stunde modellabhängig bis zu 350 bzw. bis zu 500 Normbehälter der Größen E1 - E3 gereinigt werden.

Die Hauptwäsche erfolgt durch leistungsstarke Düsenstöcke mit max. 45 °C heißem Wasser, das durch eine integrierte Heizung mit einer Leistung von 18 kW aufgeheizt und über ein Thermostat geregelt wird. Das Reinigungsmittel kann manuell oder optional über eine Dosierpumpe zugegeben werden. In der separaten Nachspülzone werden die Kisten mit bauseitig gestelltem Heißwasser von mindestens 85 °C nachgespült oder sterilisiert. Über das Nachspülwasser findet ein permanenter Schmutzwasseraustausch statt. Ein herausnehmbarer Filter befreit das im Kreislauf befindliche Wasser von



Die Kohlhoff Kistenwaschanlage KWM 350 mit optional erhältlichem „Overhead“ zur Einmannbedienung. Die schmutzigen Kisten werden der Maschine von oben zugeführt und unten gereinigt entnommen.

größeren Rückständen. Dank abnehmbarer Haube und Revisionsöffnung lassen sich die Maschinen einfach warten und reinigen.

Wird optional der integrierte Durchlauferhitzer für das Nachspülwasser eingesetzt, so muss er an die bauseitig vorhandene Warmwasserversorgung mit einer Vorlauftemperatur von mind. 45 °C angeschlossen werden. Zur Reduzierung der Restfeuchte können beide Maschinen zusätzlich mit einem

Abblasmodul ausgestattet werden. Als Ausstattungsoptionen stehen „Overhead“ zur Einmannbedienung, eine automatische Reinigungsmitteldosierung, Drehzahlregulierung sowie eine dampfbeheizte Ausführung zur Verfügung. ■



Kohlhoff

Nähere Infos zum Unternehmen finden Sie hier.

Die hygienische und belastbare

Bodenlösung für jeden Bereich:

Monile®
Spezialboden

Seilo® CRYL
Acrylharzbelag

Seilo PUR
Polyurethanbeton

Seilo® POX
Epoxydharzbelag



Seitz + Kerler GmbH & Co. KG
Friedenstr. 5-8
97816 Lohr am Main
Tel. +49 9352 8787-30
Fax +49 9352 8787-11
industriboeden@seilo.de
www.seilo.de

Böden